



## F CAM系列

气体

液体



### ■ 特徴

可以任意调整压力

高压对应 ( 最高使用压力 : 20MPa )

适用于试做机、研究等少量用途使用

小型，轻量化的设计

### ■ 规格

最高使用压力	20MPa	密封材质	FKM(标准)			
耐压	30MPa	使用温度范围	以密封材质为准			
本体材质	黄銅 / SUS316	开启压力 【单位：kPa】	A	20 ~ 100	D	1010 ~ 2400
连接口径	Rc1/4、Rc1/2		B	110 ~ 350	E	2410 ~ 4100
			C	360 ~ 1000		
调整用工具	内六角扳手 1/4=4mm 1/2=8mm					
備考	<ul style="list-style-type: none"> <li>○希望内螺纹规格时，请咨询。</li> <li>○没有配调整工具。</li> </ul>					



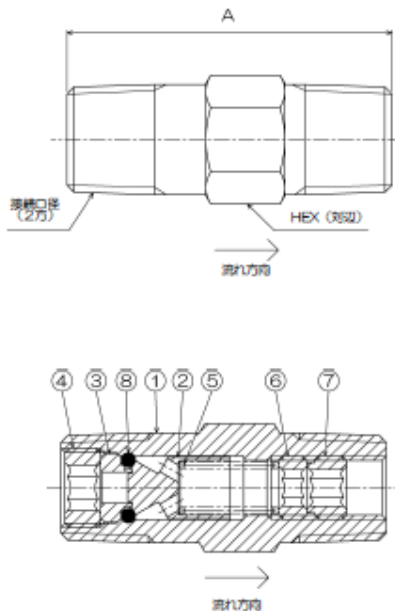
## ■ 外观尺寸 / 材质

■ 寸法表 <mm>

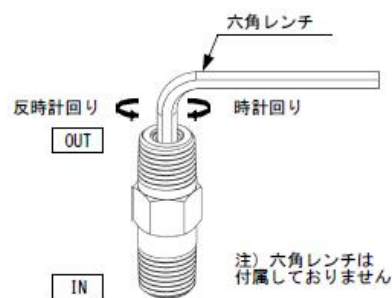
接続口径(R)	A	HEX (対辺)	CV値 (参考)
1/4	41.0	14.0	0.35
1/2	65.0	23.0	1.25

■ 材質表

番号	名称	本体材質	
		B:黄銅	T:SUS316
1	オス本体	黄銅	SUS316
2	ボペット	黄銅	SUS316
3	バルブシート	黄銅	SUS316
4	シート固定ナット	黄銅	SUS316
5	ばね	SUS301	
6	調圧ナット	黄銅	SUS316
7	固定ナット	黄銅	SUS316
8	Oリング	FKM (標準)	

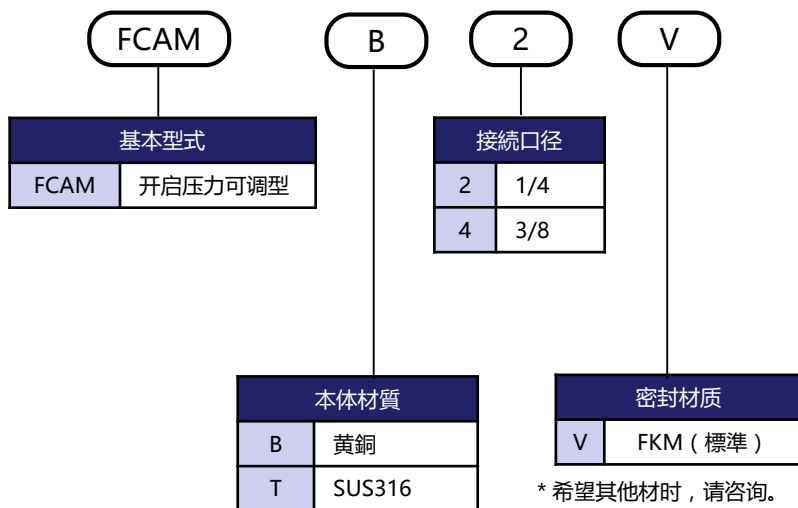


### 【安装方法】



- 1) 六角レンチを用い、固定ナットを反時計回りに回してゆるめます。
- 2) 六角レンチを調圧ナットまで差し込みクラッキング圧力を調整します。  
時計回り：高くなる  
反時計回り：低くなる
- 3) 固定ナットの底まで六角レンチを引き戻し時計回りに回してロックします。
- 4) クラッキング圧力を確認します。

## ■ 型号表示方式



— B —

弹簧编码 (kPa表記)	
弹簧编码	开启压设定 (kPa)
A	20 ~ 100
B	110 ~ 350
C	360 ~ 1000
D	1010 ~ 2400
E	2410 ~ 4100

注意) 希望出厂设定开启压力时, 弹簧编码后明确标记开启压力 <kPa>。

例) FCAMB2V-B-300

300kPa  
(最小设定单位10kPa)

\* ) 没有指定的话, 按压力范围的下限设定值作为出厂设定压力。